

FRANCE

Mise en service : 2002

id!
INTELLIGENT
DRIVING
IMPACT

Compensation
automatique des
irrégularités de surface

- Marquage régulier quelle que soit la forme de la pièce.
- Suppression des réglages fins.

Gestion préventive de la
maintenance

- Vérification automatique des dérives de marquage
- Détection d'outil endommagé ou cassé



Caractéristiques du marquage

- Nombre de lignes : 1
- Nombre de caractères : 2
- Hauteur de caractères : 7
- Matrice : 2
- Force : 3

SOLUTION TECHNO Mark :

Un opérateur place le piston sur deux rouleaux rotatifs, ensuite le système laser mesure le diamètre du piston en rotation, puis ces données sont envoyées au boîtier de contrôle **MULTI4**, celles-ci sont ensuite comparées avec les caractéristiques du piston, préalablement enregistrées dans le boîtier de contrôle, via un logiciel développé par **TECHNO Mark**.

Ensuite l'opérateur valide les mesures du piston et place celui-ci sous la tête de marquage **MULTI4**. Une fois ces réglages effectués, le marquage automatique peut commencer. 4 machines en application établie.

**TECHNO
Mark**

PARC D'ACTIVITES STELYTEC
42 400 SAINT-CHAMOND CEDEX - FRANCE
tél. +33 (0) 4 77 22 25 91 - Fax : +33 (0) 4 77 22 38 93
E-mail : france@technomark.fr - Site WEB : www.technomark.fr